

Se hace realidad el Corredor Bioceánico "Proyecto Paraíso - El Tinto"

Actualmente en nuestro país se están construyendo varias carreteras que tienen como objetivo consolidar a Bolivia como el país de tránsito que una al océano Atlántico con el Pacífico, haciendo realidad el corredor Bioceánico que va desde Pisiga frontera con la ciudad de Iquique (Chile) y Puerto Suárez frontera con la ciudad de Corumbá (Brasil).

En este sentido es que Santa Cruz no puede quedarse al margen de tan importante proyecto de desarrollo nacional, es así que SOBOCE, a través de su producto READY MIX, presta el servicio de colocación de pavimento rígido al consorcio APOLO - IASA, el mismo que es el adjudicatario del corredor que va desde el Paraíso a El Tinto.

38

Dicha construcción se está llevando a cabo con la tecnología de mayor avance en el mundo. La tecnología de la construcción de una losa de 22 cm. de alto, 8.30 Mts. de ancho, que esta siendo colocada en una terminadora de hormigón de última generación .

SOBOCE, realizó dos visitas con estudiantes de la Carrera de Ingeniería Civil, de distintas Universidades de la ciudad de Santa Cruz de la Sierra, donde pudieron observar y recibir una explicación sobre el millonario proyecto".

Como aspectos generales podemos mencionar que la ejecución de Obras de Mejoramiento y Pavimentación del Tramo Carretero "Paraíso - El Tinto" de la carretera Santa Cruz - Puerto Suárez, situada en el Departamento de Santa Cruz fue adjudicada al consorcio de empresas constructoras APOLO - IASA, el cual por medio de un subcontrato encomendó la pavimentación de los primeros 25 kilómetros bajo la técnica del Pavimento Rígido a SOBOCE. El tramo Paraíso - El Tinto se encuentra ubicado en la Provincia Chiquitos del departamento de Santa Cruz de la Sierra y forma parte del "Corredor Santa Cruz - Puerto Suárez" parte fundamental



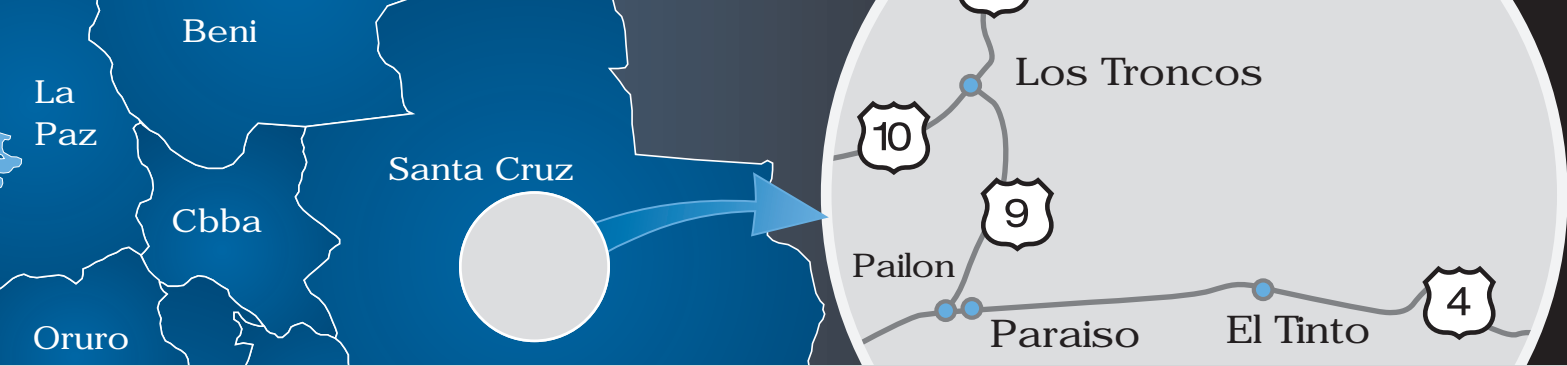
del corredor Bioceánico. El punto de inicio se encuentra a 62 Km. de la ciudad de Santa Cruz en el trayecto a Trinidad, y conforma la ruta Número 4 de la red Fundamental de Carreteras de la República de Bolivia.

El camino atraviesa zonas agrícolas en las que se observa una intensa actividad productiva, por lo que la misma representa un medio de comunicación con importante impacto socio económico en la región.

Este tramo fue realizado con la técnica del pavimento rígido con un ancho del firme de 8.30 metros y un espesor de 22 centímetros.

Para la ejecución de este proyecto, SOBOCE desplazó e instaló los siguientes campamentos y plantas de producción:

Piococa, locación donde se produjeron los agregados destinados a la elaboración del hormigón necesarios para el pavimento rígido, esta planta distante a 165 Km del campamento principal de SOBOCE ubicado en la localidad de Cañada Larga. Para la producción de dichos agregados SOBOCE desplazó equipo de última tecnología en trituración como ser una trituradora móvil Metso C80 HP200 y un molino de trituración Barmac VSI 6150.



Cañada Larga, lugar donde se estableció el campamento principal y en los meses de mayor producción alcanzó a albergar a ciento cincuenta (150) personas entre técnicos y obreros. Para el abastecimiento del hormigón fueron instaladas dos plantas totalmente automatizadas Betonmac NM70C y NM100 con capacidad de producir hormigones hasta con cuatro diferentes tipos de áridos. En este Proyecto en particular fueron empleadas grava de 1", gravilla", arena triturada N°4 y arena natural N°4. Los tres primeros áridos producidos en nuestra planta de Piococa y la arena natural transportada desde el río Pirai de Santa Cruz. Completando las materias primas para la elaboración del hormigón en el Tramo Paraiso - Cañada Larga se utilizó cemento Viacha IP-30.

Transporte de Hormigón y Cemento, para realizar el transporte de hormigón y cemento SOBOCE movilizó 18 volquetes con los que el hormigón producido fue llevado al lugar de la pavimentación en volúmenes de 6.00 a 7.50 metros cúbicos.

Con respecto al transporte de cemento SOBOCE estableció un campamento en la población de Pailas que cumplía la función de almacenar cemento que posteriormente era transportado a las planta de hormigón, estas instalaciones tuvieron una capacidad de hasta 900 toneladas de cemento.

Colocación de Pavimento Rígido, para la colocación se empleó una pavimentadora de moldes deslizantes Wirtgen SP 850 Vario, la misma cuenta con 24 vibradores de alta revolución para un compactado ideal, un insertador de pasajuntas (DBI), un insertador de barras de amarre (TBI), una regla oscilante que proporciona al pavimento su cota necesaria y un frotacho oscilante flotante. Todas estas partes unidas en un solo chasis que es guiado mediante ocho sensores de dirección y altura que le dan la precisión adecuada al trabajo a realizar.

Todos estos trabajos del pavimentado son verificados mediante un control de calidad acorde a las necesidades para garantizar un hormigón que cumpla satisfactoriamente con las especificaciones técnicas del proyecto y brinde una vida útil del pavimento superior a la proyectada.

Nuevamente se confirmó que la técnica del pavimento rígido nos garantiza carreteras con un mejor confort, calidad y duración comparada con otras técnicas. Además del uso de materias primas nacionales. Por otra parte el personal técnico y obrero empleado para la ejecución de esta obra es 100% nacional.